



d Gewinde	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
P Steigung	0,7	0,8	1,0	1,25	1,5	1,75
a max.	2,2	2,6	3,2	3,8	4,5	6,2
k Kopfhöhe	1,5	2	2,5	3	4	5,5
min.	1,3	1,8	2,3	2,8	3,8	5,3
max.	1,7	2,2	2,7	3,2	4,2	5,7
d2 Kopf Ø	8	10	12	16	20	24
min.	7,6	9,6	11,6	15,6	19,4	23,4
max.	8,4	10,4	12,4	16,4	20,6	24,6
d3 Teilkreis Ø	6,2	8	9,5	13	16	19
min.	6	7,8	9,3	12,8	15,8	18,8
max.	6,4	8,2	9,7	13,2	16,2	19,2
b Warzenbreite	0,7	0,9	1,2	1,5	2,0	2,5
min.	0,5	0,7	1,0	1,3	1,8	2,3
max.	0,9	1,1	1,4	1,7	2,2	2,7
h Warzenhöhe	0,5	0,65	0,8	1,05	1,4	1,8
min.	0,4	0,55	0,7	0,9	1,2	1,6
max.	0,6	0,75	0,9	1,2	1,6	2,0
r max.	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5
f max.	0,7	0,8	1,0	1,2	1,5	1,8

Schaftlängentoleranzen:  
 10 bis 19 ± 0,35  
 20 bis 34 ± 0,42  
 35 bis 50 ± 0,5    andere Längen auf Anfrage!

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. Sie darf ohne Genehmigung von Schmeck GmbH weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Missbräuchliche Verwendung verpflichteter zu Schadenersatz.

			2012	Datum	Name	Benennung: <b>Schweißschraube m. Unterkopf-Ringwarze</b>
			Bearb.	27.04.	H. S.	
			Gepr.	02.05.	V. M.	
						Werksnorm: <b>SWN 2505</b>
Zus.	Änderung	Datum				Name