


d Gewinde	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
P Steigung	0,7	0,8	1,0	1,25	1,5	1,75
a max.	2,2	2,6	3,2	3,8	4,5	6,2
k Kopfhöhe	1,5	2	2,5	3	4	5,5
min.	1,3	1,8	2,3	2,8	3,8	5,3
max.	1,7	2,2	2,7	3,2	4,2	5,7
d2 Kopf Ø	8	10	12	16	20	24
min.	7,6	9,6	11,6	15,6	19,4	23,4
max.	8,4	10,4	12,4	16,4	20,6	24,6
d3 Teilkreis Ø	6	7,5	9	12	15	18
min.	5,8	7,3	8,8	11,8	14,7	17,7
max.	6,2	7,7	9,2	12,3	15,3	18,3
d4 Warzen Ø	1,2	1,5	1,8	2,5	3	3,5
min.	1,0	1,3	1,6	2,3	2,8	3,2
max.	1,4	1,7	2,0	2,8	3,3	3,8
h Warzenhöhe	0,6	0,8	0,9	1,2	1,3	1,5
min.	0,4	0,8	0,9	1,2	1,3	1,5
max.	0,8	1,0	1,1	1,4	1,5	1,8
r max.	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5
f max.	0,7	0,8	0,95	1,2	1,5	1,9

Schaftlängentoleranzen:

10 bis 19 ± 0,35

20 bis 34 ± 0,42

35 bis 50 ± 0,5 andere Längen auf Anfrage!

				2004	Datum	Name	Benennung:
				Bearb.	08.01.	M. I.	Schweißschraube mit 3 Rundwarzen
				Gepr.	02.02.	H. S.	
B	Kuppe war DIN 78 K	20.04.12	H. S.				Werksnorm:
	Schaftlängentol. verkl.						SWN 2501
A	Schraubentyp M4 hinzu	10.08.09	H. S.				
Zus.	Änderung	Datum	Name				